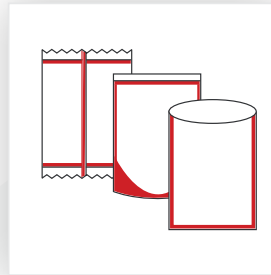


EK-Flex NBH und NBH Med

PA/PE-Folie zur Herstellung von Siegelrandbeuteln mit erhöhter Temperaturbeständigkeit



HERSTELLUNGSVERFAHREN:

- › Cast-Coextrusion

HAUPTANWENDUNG:

- › Siegelrandbeutel zum Vakuumieren und Pasteurisieren

EINSATZGEBIETE:

- › Food
- › Non-Food
- › Medizin/Pharma (NBH Med)

AUSRÜSTUNG/EIGENSCHAFTEN:

- › Gute Planlage
- › Gute Wasserdampfbarriere
- › Hohe Siegelnahtfestigkeit
- › Großer Siegelbereich
- › Erhöhte Durchstoßfestigkeit
- › Hohe mechanische Festigkeit
- › Pasteurisierfest
- › Diverse Einfärbungen möglich
- › NBH Med als spezielle Ausführung für Medizin-/Pharmaanwendungen

Die stoffliche Zusammensetzung der EK-Flex NBH und EK-Flex NBH Med Folien entspricht den weltweit gängigen, lebensmittelrechtlichen Anforderungen für Verpackungsmaterialien.

Unsere Vorschläge entbinden unsere Abnehmer nicht von der Erfordernis, unsere Produkte in eigener Verantwortung auf die Eignung für die vorhergesehenen Zwecke zu überprüfen, z.B. durch Abpacktests mit entsprechenden Lagerversuchen (unter Praxisbedingungen).