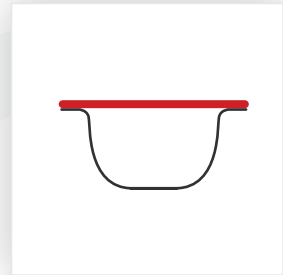
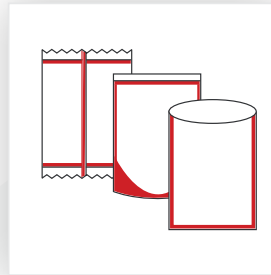




**EK-Mid X**

**PA/PE/EVOH/PE-Folie  
für Beutel- und Deckelanwendungen**



**HERSTELLUNGSVERFAHREN:**

- › Lösungsmittelfreie Kleberkaschierung oder
- › PE-Extrusionskaschierung

**HAUPTANWENDUNG:**

- › Schlauchbeutel
- › Siegelrandbeutel
- › Oberfolie
- › Verpackung mit Schutzatmosphäre (MAP)

**EINSATZGEBIETE:**

- › Food
- › Non-Food
- › Medizin/Pharma

**AUSRÜSTUNG/EIGENSCHAFTEN:**

- › Sehr hohe O<sub>2</sub>- und CO<sub>2</sub>-Barriere
- › Hohe Siegelnahtfestigkeit
- › Großer Siegelbereich
- › Hohe Transparenz
- › Gute Gleiteigenschaften
- › Hohe mechanische Festigkeit
- › Ausführung wahlweise mit ungereckter oder biaxial orientierter Polyamidfolie
- › Diverse Einfärbungen möglich
- › Polyamidfolie auf Wunsch bedruckt
- › Optional mit Anti-Fog-Ausrüstung
- › Anwendungsbezogene Siegeleigenschaften (z.B. Peel, Hot-Tack) möglich

Die stoffliche Zusammensetzung der EK-Mid X Folien entspricht den weltweit gängigen, lebensmittelrechtlichen Anforderungen für Verpackungsmaterialien.

Unsere Vorschläge entbinden unsere Abnehmer nicht von der Erfordernis, unsere Produkte in eigener Verantwortung auf die Eignung für die vorhergesehenen Zwecke zu überprüfen, z.B. durch Abpacktests mit entsprechenden Lagerversuchen (unter Praxisbedingungen).