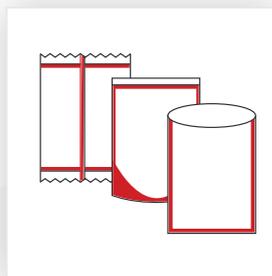




EK-Flex PBHX

PP/PE-Folie
mit EVOH zur Herstellung
von Hochbarriere-Siegelrandbeuteln



HERSTELLUNGSVERFAHREN:

- › Cast-Coextrusion

HAUPTANWENDUNG:

- › Hochbarriere-Siegelrandbeutel zum Vakuumieren und Pasteurisieren

EINSATZGEBIETE:

- › Food
- › Non-Food

AUSRÜSTUNG/EIGENSCHAFTEN:

- › Sehr hohe O₂- und CO₂-Barriere
- › Gute Planlage
- › Gute Optik
- › Gute Wasserdampfbarriere
- › Hohe Siegelnahtfestigkeit
- › Pasteurisierungsfest
- › Gute Recyclingfähigkeit durch hohen Polyolefinanteil

Die stoffliche Zusammensetzung der EK-Flex PBHX Folien entspricht den weltweit gängigen, lebensmittelrechtlichen Anforderungen für Verpackungsmaterialien.

Unsere Vorschläge entbinden unsere Abnehmer nicht von der Erfordernis, unsere Produkte in eigener Verantwortung auf die Eignung für die vorhergesehenen Zwecke zu überprüfen, z.B. durch Abpacktests mit entsprechenden Lagerversuchen (unter Praxisbedingungen).