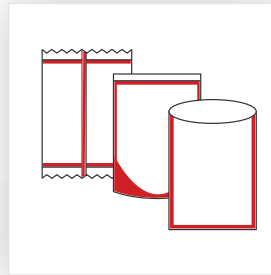


EK-Flex NBHX

PA/PE-Folie mit EVOH zur Herstellung von Hochbarriere-Siegelrandbeuteln mit erhöhter Temperaturbeständigkeit



HERSTELLUNGSVERFAHREN:

- › Cast-Coextrusion

HAUPTANWENDUNG:

- › Hochbarriere-Siegelrandbeutel zum Vakuumieren und Pasteurisieren

EINSATZGEBIETE:

- › Food
- › Non-Food

AUSRÜSTUNG/EIGENSCHAFTEN:

- › Sehr hohe O₂- und CO₂-Barriere
- › Gute Planlage
- › Gute Optik
- › Gute Wasserdampfbarriere
- › Hohe Siegelnahtfestigkeit
- › Großer Siegelbereich
- › Erhöhte Durchstoßfestigkeit
- › Hohe mechanische Festigkeit
- › Pasteurisierfest

Die stoffliche Zusammensetzung der EK-Flex NBHX Folien entspricht den weltweit gängigen, lebensmittelrechtlichen Anforderungen für Verpackungsmaterialien.

Unsere Vorschläge entbinden unsere Abnehmer nicht von der Erfordernis, unsere Produkte in eigener Verantwortung auf die Eignung für die vorhergesehenen Zwecke zu überprüfen, z.B. durch Abpacktests mit entsprechenden Lagerversuchen (unter Praxisbedingungen).